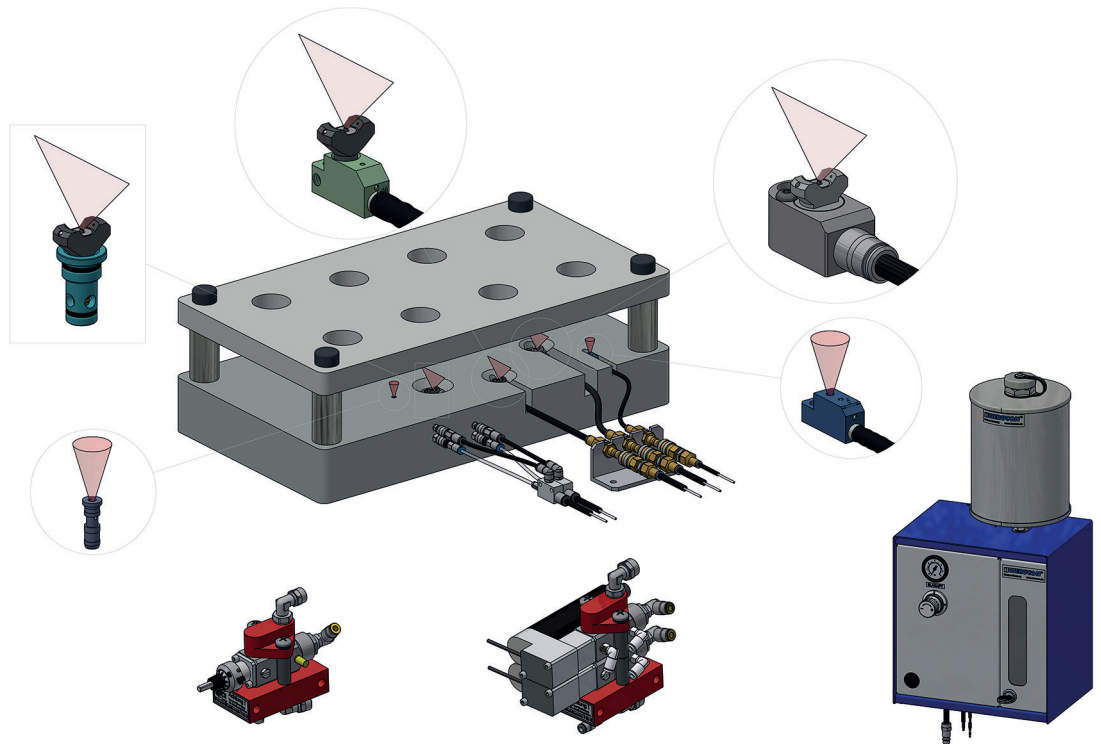


WKZ-Einbaudüsen Übersicht



Beölung auf den Punkt ohne “Wenn und Aber“

Der Beölung im Stanzwerkzeug wird immer noch zu wenig Beachtung geschenkt. Eine prognostizierte Schmierstelle, die nicht versorgt wird, nimmt schon nach kurzer Zeit Schaden. Dieser Schaden ist der Beginn eines erhöhten Verschleißes, der dann auch gerne zu einem ungewollten Stillstand führt.

Gemeinschaftlich mit dem Werkzeugbau werden die Beölungspunkte im Stanzwerkzeug definiert und das bereits in der Phase der Konstruktion.

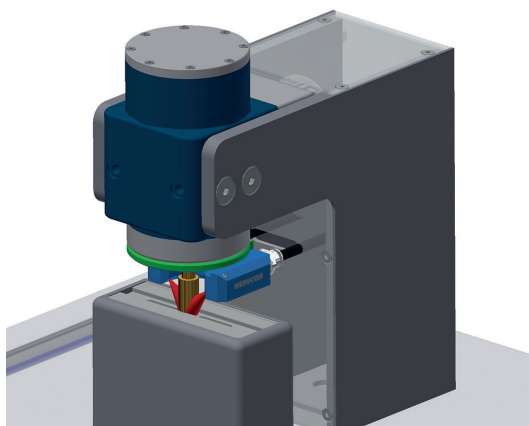
Die modernen Simulationsprogramme zeigen heute schon sehr genau die Stellen im Werkzeug auf, an denen dringend Schmie-

rung benötigt wird. Aber nicht nur irgendeine Schmierung. Wir wissen genau **Welchen** Schmierstoff wir benötigen, in **Welcher** Menge und zu **Welchem** Zeitpunkt.

Die W¹ W² W³ kann WERUCON mit JA beantworten

W¹ Den Spezialisten aus Bremen kommt zugute, dass die verwendete Kerntechnologie eine eigens entwickelte volumetrische Dosierpumpe ist. Die Pumpe verarbeitet

Pumpenblock – DOP4



Duo-Sprühkopf
Gewindeformen



problemlos dickflüssige Schmierstoffe bis zu einer Viskosität von 1.000 mm²/s, was in der Welt der Stanzer sehr hoch ist.

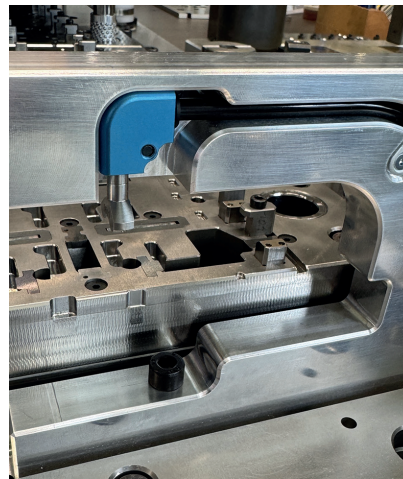
W² Die Dosierpumpe ist hochpräzise und fördert reproduzierbar bis maximal 35 µl pro Hub und das 3 x pro Sekunde. Die Fördermenge liegt zwischen 10 ml und bis maximal 380 ml pro Stunde.

W³ Die mit dem Stanzautomaten synchronisierte Ansteuerung garantiert die exakte Schmierstoffabgabe im laufenden Produktionsprozess.

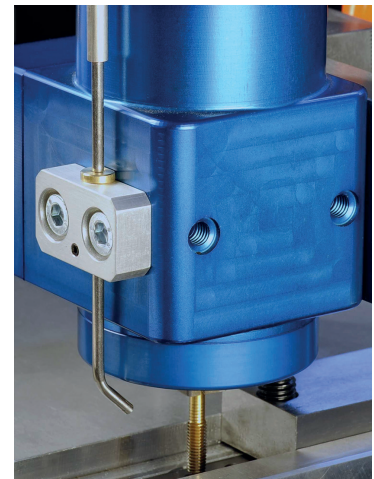
Der weitere Vorteil sind die Auftragsdüsen aus dem Hause WERUCON. Diese sind Eigenentwicklungen und aufgrund der Geometrie und der physikalischen Eigenschaften sehr gut zur Applikation von Schmierstoffen geeignet. Die geringen Baugrößen und die Varianten finden fast immer einen geeigneten Platz im Werkzeug, um die Beölung sicherzustellen.

Wie überwache ich eine Schmierstelle die ich nicht sehen kann? WERUCON hat vor jeder Düse eine eigene Pumpe. Somit ist man in der Lage jede Schmierstelle bedarfsgerecht zu versorgen und gleichzeitig zu überwachen.

Die eigens entwickelte Steuerung überwacht zudem jeden relevanten Arbeitsschritt. Diese Kombination ist wohl einzigartig! Die Erfahrung bei der Beölung im Werkzeug zeigt, dass sowohl die Prozessgenauigkeit zunimmt und die Standzeit der Werkzeuge deutlich erhöht wird. Während der STANZTEC in Pforzheim kann jeder mit dem Experten in Kontakt treten. Der WERUCON Stand A62 ist in Halle GS zu finden.



Winkelstrahl-Düse mit WKZ Einschub



Mini-Sprühlanze 45° gebogen



Steuerung Dosiergerät – Status

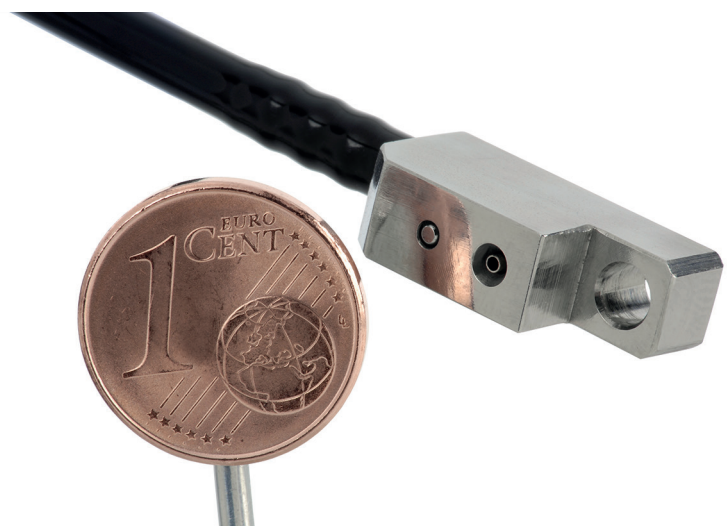
WERUCON steht für innovative Dosiertechnik und maßgeschneiderte Automationslösungen in der Automobilindustrie und im Maschinenbau. Das Unternehmen verbindet fundiertes Engineering-Know-how mit der Fähigkeit, komplette Anlagen schlüsselfertig und betriebsbereit zu realisieren.

Besonders im Bereich der kontaktlosen Beölung setzt WERUCON Maßstäbe: In enger Zusammenarbeit mit führenden Schmierstoffherstellern entstehen praxisorientierte Lösungen für maximale Effizienz.

Ob spanende oder spanlose Metallverarbeitung – die hochpräzise Dosiertechnik sorgt für eine zuverlässige, reproduzierbare Beölung und Befettung.

Anwender profitieren von höherer Prozesssicherheit, reduzierten Verbräuchen und verlängerten Standzeiten – auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.

Weitere Informationen unter: www.werucon.de



Miniatur-Winkeldüse

(Bilder:
WERUCON)