



Material-Druckspeicher MDS1

Der wartungsfreie Material-Druckspeicher MDS1 dient als Ausgleichssystem zwischen Versorgungssystemen und Dosiereinheiten bei hochviskosen und pastösen Medien. Bis zu einem maximalen Eingangsdruck von 200 bar stellt der Material-Druckspeicher MDS1 sicher, dass der ausgangsseitig eingestellte Mediumdruck konstant und ohne Druckschwankungen den Dosierventilen bzw. Sprayventilen zur Verfügung gestellt wird.



Einsatzmöglichkeiten

Der Material-Druckspeicher kommt überall dort zum Einsatz, wo hochviskose Flüssigkeiten oder pastöse Schmierstoffe verwendet werden.

Handelsübliche Versorgungssysteme fördern das Medium mit einem relativ hohen, pulsierenden Druck. Hierbei sind 100 bar keine Seltenheit. Demgegenüber stehen Schmierstoffe, die bei hohem Druck ihre Eigenschaften verändern und Dosierventile, die zumeist für einen Druckbereich von 1-6 bar ausgelegt sind.

Der Material-Druckspeicher mindert den hohen, pulsierenden Eingangsdruck und hält den Ausgangsdruck in einem fein einstellbaren Bereich von 0,1 bis 6 bar präzise und pulsationsfrei konstant.

Vorteile

Hoher Eingangsdruck

- Verarbeitet Eingangsdruck bis zu 200 bar

Präziser Ausgangsdruck

- Schwankungsfreier, präzise regelbarer Ausgangsdruck zwischen 0,1 und 6 bar

Selbstregulierend

- Selbstregulierende Steuerung
- Automatischer Füllvorgang

Pneumatische Signale

- Aktivieren/Deaktivieren des Versorgungssystems möglich

Festschmierstoff geeignet

- Vermeidung von dauerhaftem Förderdruck

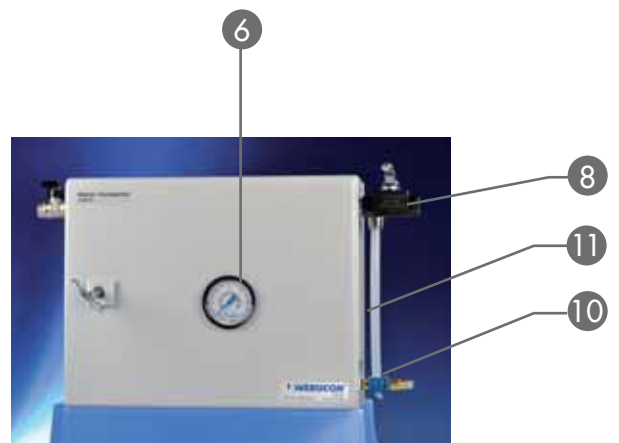
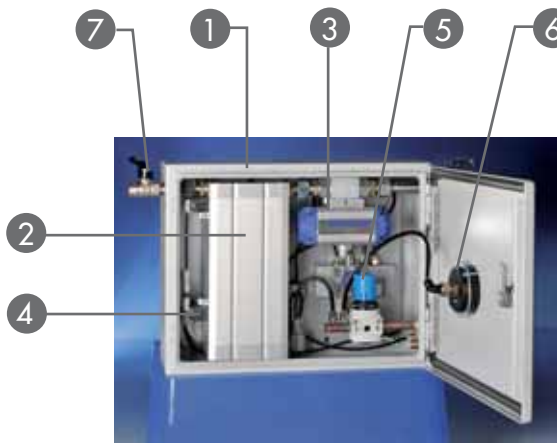
Wartungsfrei

Wir haben die Technik für Ihren Schmierstoff

Material-Druckspeicher MDS 1

Funktionsprinzip

Das Medium wird durch ein externes Versorgungssystem in den Druckspeicher oberhalb des Trennkolbens gepumpt. Die Unterseite des Kolbens ist über einen Präzisions-Druckregler mit Druckluft versehen. Während des Füllvorgangs hält der Druckregler die eingestellte Druckluft und somit den Material-Ausgangsdruck konstant. Ist der Druckspeicher vollständig gefüllt, schließt der pneumatische Hochdruck-Kugelhahn automatisch die Material-Zufuhr. Zusätzlich steht ein pneumatisches Signal an, mit dem das externe Versorgungssystem deaktiviert werden kann. Ist der Druckspeicher nahezu entleert, wiederholt sich der Füllvorgang: der pneumatische Kugelhahn öffnet automatisch die Material-Zufuhr, das pneumatische Signal steht an und die externe Förderpumpe setzt sich in Betrieb. Während des Füllvorgangs bleibt der Ausgangs-Materialstrom ohne Unterbrechung.



1. Gehäuse
2. Druckspeicher
3. Pneum. Hochdruck-Kugelhahn
4. Pneum. Füllstandsensoren
5. Präzisions - Druckregler
6. Präzisions - Manometer
7. Kugelhahn
8. Hochdruck-Kugelhahn
9. Handschiebeventil
10. Pneumatischer Ausgang
11. Sicherheits-Auslass

Technische Daten

Druckluft	max. 8 bar
Eingangsdruck	max. 200 bar
Ausgangsdruck	regelbar von 0,1 - 6,0 bar
Speichervolumen	ca. 1,0 dm ³
Maße (H — B — T)	380 mm — 300 mm — 155 mm

Als ein führender Anbieter für moderne Dosier-technik bietet WERUCON® seinen Kunden ein umfangreiches Produktportfolio in den Bereichen Bandbelegung, Fettdosierung und Minimalmengenschmierung (MMS). Vor allem dort, wo Flexibilität und nahezu umgebungsunabhängige und jederzeit reproduzierbare Belegung gefragt ist, sind WERUCON® - Systeme im Einsatz.

Weltweit wird WERUCON®-Dosier-technik zur präzisen und prozesssicheren Dosierung in Industrieunternehmen eingesetzt. Als Technologie-Lieferant steht WERUCON® für Flexibilität, Prozesssicherheit und Innovation.

WERUCON GmbH
Nantes-Straße 3
28309 Bremen

Tel: +49 (0)421 / 22 30 85 - 0
Fax: +49 (0)421 / 22 30 85 - 99

E-Mail: info@werucon.de
www.werucon.de