

Bandbeölung mit dem Durchlaufsprühsystem WERUCON[®] DSS mit zentrischem Positionier-System ZPS und Steuer- einheit

Mit der WERUCON[®]-Komplettlösung zur Bandbeölung steht ein System zur Verfügung, welches die unkomplizierte Integration in automatische Fertigungsprozesse ermöglicht. Mit den optionalen Erweiterungen des Durchlaufsprühsystems DSS, der DSS Steuereinheit und dem zentrischen Positionier-System, wird die automatisierte und gleichmäßige Bandbeölung auch bei häufigen Umrüst-Vorgängen und Kleinserien kosten- und zeiteffektiver.



Steuereinheit zur Positionierung und Dosierung des Durchlaufsprühsystems WERUCON[®] DSS

Neuheit

Bandbeölung

Durchlaufsprühsystem DSS

Kern der innovativen Lösung zur Bandbefettung ist das Durchlaufsprühsystem DSS. Präzisions-Sprayventile mit integrierter Volumenstromdrosselung sind für unterschiedliche Viskositäten ausgelegt und garantieren den prozesssicheren und gleichmäßigen, nebelfreien Auftrag von bis zu zwei Schmiermitteln ohne Nachtropfen.

DSS Steuereinheit

Die zentrale Steuereinheit der DSS ersetzt optional den Schaltschrank, in welchem Sprühluftintensität und Schmiermittelförderdruck geregelt werden. Die Steuereinheit erlaubt neben dem Speichern bzw. Aufrufen von produktspezifischen Rezepturen auch die Überwachung der Anlage. Darüber hinaus verfügt sie über Standard-Schnittstellen, die die nahtlose Integration in Anlagen ermöglicht. Die Verarbeitung von Anlauf- bzw. Ablaufkurven sichert einen gleichmäßigen Auftrag über den gesamten Prozess. Darüber hinaus kann die Sprühbreite bzw. Aktionsbreite und die Anzahl der aktivierten Sprayventile definiert werden. Voraussetzung für diese automatische Anpassung an unterschiedliche Materialbreiten ist das zentrische Positions-System ZPS.

Zentrisches Positions-System ZPS

In der Umformtechnik ist die gleichmäßige und genau dosierte Benetzung von Flächen entscheidend sowohl für die Güte der Bearbeitung als auch für die Kosteneffizienz.

So müssen bei Einrichtungs- und Umrüstungsarbeiten die Sprayventile bezüglich ihres Abstandes vom Werkstück als auch bezüglich ihres Abstandes voneinander auf die Blechbreite angepasst werden, um ein gleichmäßiges Sprühbild zu erzielen. Mit dem Zentrischen Positionier-System ZPS von WERUCON® wird das Umrüsten automatisiert: Optimiert für die WERUCON® Sprayventile mit einer maximalen schmierstoff-abhängigen Sprühweite von 220 mm richtet das WERUCON® ZPS die Ventile aus, Overspray kann so einfach vermieden werden. In Verbindung mit der Steuereinheit kann die Sprühbreite und die Anzahl der aktiven Sprayventile automatisch und optimiert für jede Spraybreite eingestellt werden.

Vorteile

- Kundenspezifische Konfigurationsmöglichkeiten der DSS
- Geringer Schmiermitteleinsatz durch präzise Dosierung und das nebelfreie Auftragen ohne Nachtropfen
- Zwei-Stoff-Einspeisung ist möglich
- Große Flexibilität durch einzeln oder in Gruppen schaltbare Sprayventile
- Steuereinheit mit Rezepturen-Speicher, Standard-Schnittstellen und Nutzer-Rechte-System
- Überwachung der Anlage mit Display-Anzeige
- Automatische und im Rezept speicherbare Sprayventil-Positionierung
- Hohe Produktionssicherheit durch prozesssichere Befettung
- Solide und wartungsarme Ausführung

Wir haben die Technik für Ihren Schmierstoff

WERUCON GmbH
Fahrenheitstraße 9
28359 Bremen

Tel: +49 (0)421 / 22 30 85 - 0
Fax: +49 (0)421 / 22 30 85 - 99

E-Mail: info@werucon.de
www.werucon.de