



Nowoczesna technologia smarowania

Dysponujemy technologią dla Twojego środka

WERUCON GmbH

Firma WERUCON® produkuje specjalne urządzenia na potrzeby przemysłu motoryzacyjnego, budowlanego, metalowego. Jest liderem w dziedzinie technologii kontroli dozowania.

Siłą firmy WERUCON® jest gotowość do oferowania rozwiązań dostosowania do potrzeb klienta.

Jako dostawca innowacyjnych technologii współpracujemy z producentami maszyn i smarów.

Technologia smarowania WERUCON® jest idealna do precyzyjnego smarowania w obróbce skrawaniem i obróbce bezwiórowej. Szczególnie w sytuacji gdzie potrzebna jest odpowiednia ilość środka smarnego w odpowiednim miejscu. Dzięki naszej technologii pomiarowej smarowanie odbywa się niezależnie od środowiska a parametry są odtwarzalne w dowolnej chwili.



Zalety

- Wydajna pompa dostosowana do szerokiego zakresu lepkości środka smarnego
- Możliwość szerokiej i dokładnej regulacji
- Minimalny efekt mgły olejowej
- Precyzyjne i powtarzalne dozowanie
- Niewielkie zużycie środka smarnego
- Kompaktowa konstrukcja Lepsza jakość detali
- Dłuższa żywotność narzędzi

Kontakt:

POL-SVER Sp. z o.o.
Ul. Wólczyńska 206
01-919 Warszawa
Tel.+48 22 569 51 90
Fax.+48 22 817 95 17
e-mail: polsver@polsver.pl
www.polsver.pl

Kompaktowe urządzenie smarujące typ KDE

Kompaktowe urządzenie smarujące (KDE) jest przeznaczone do nakładania niewielkiej ilości środka smarnego. Charakteryzuje się otwartą i przejrzystą budową, która pozwala na montaż bezpośrednio na obrabiarce. System Werucon, wyposażony w układ pomiarowy i możliwość podłączenia do niego dwóch dysz jest idealny do stosowania na wiertarki, piły i tokarki. Odpowiednie ustawienie urządzenia pozwala na redukcję zużycia środka smarnego. Korzyści wynikające ze stosowaniu urządzeń WERUCON® odczuwalne są nie tylko dla przedsiębiorstwa ale także dla środowiska.



Minimalne zużycie środków smarnych przy pomocy technologii WERUCON®

Wszędzie tam, gdzie wymagane jest smarowanie, zastosowanie technologii WERUCON® pozwala na redukcję kosztów produkcji. Oprócz znacznego zmniejszenia zużycia środka smarnego ważną rolę odgrywa automatyzacja, dzięki której proces jest powtarzalny, a operator ma mniej obowiązków.

Urządzenia WERUCON® pozwala klientom na zmniejszenie zużycia środków smarnych bez ponoszenia dodatkowych kosztów.

Oprócz oszczędności przy zakupie środków ich niewielka ilość sprawia że detale są mniej zabrudzone, narzędzia i maszyny czystsze.

Wysokiej jakości pompa dostosowana jest do różnych środków smarnych bez względu na ich lepkość czy warunki temperaturowe na hali. Umożliwia to specjalny układ pomiarowy w który jest ona wyposażona.

Specjalnie skonstruowane dysze smarujące WERUCON® dozują środek smarny redukując do minimum zjawisko mgły olejowej, dzięki czemu operator pracuje w lepszych warunkach.

Uniwersalne zastosowanie

System smarujący WERUCON® typu KDE przeznaczony jest do bezpośredniego montażu na maszynie takich jak wiertarki czy piły. Niezawodna i powtarzalna aplikacja w procesie obróbki gwarantuje optymalne smarowanie niezależnie od zmian w środowisku takich jak wahania temperatury. Dokładna aplikacja środka smarnego pozwala na optymalizację procesu produkcyjnego, ochronę narzędzia, łatwiejsze mycie detali. To przekłada się na redukcję kosztów w całym procesie produkcyjnym.

Łatwa obsługa

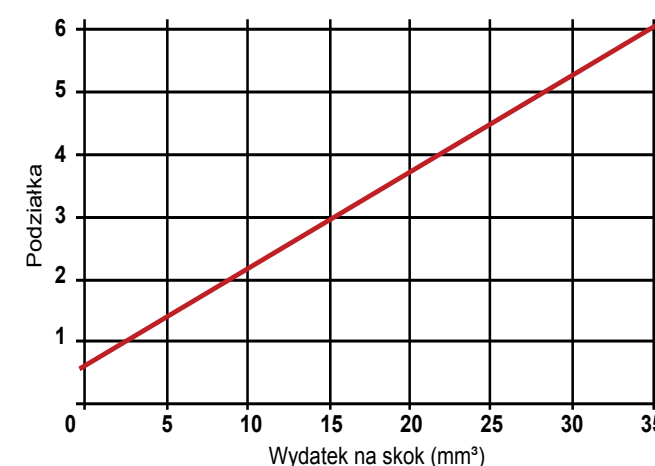
Do ustawienia ilości dozowanego środka smarnego służy: pompa impulsowa oraz generatora częstotliwości. Regulacja pompy ułatwia skala analogowa (co 0,02 działki). Ilość aplikowanego środka smarnego można na bieżąco zmieniać.

Zalety Minimalnego Smarowania

- Automagiczne włączanie/wyłączanie
- Eliminacje kosztów utylizacji chłodziwa
- Brak konieczności stosowania drogich systemów obiegowych i filtracyjnych
- Większa żywotność
- Możliwość stosowanie większych prędkości
- Lepsza jakość powierzchni obrabianych
- Brak zanieczyszczenia powietrza
- Eliminacja zagrożenia dla człowieka
- Znikomy wpływ na środowisko

Specyfikacja

Wydajność pompy dozującej



	Specyfikacja
Pompa	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Pompa WERUCON • Maks. Wydajność = 35 mm3/skok • Maks. Częstotliwość impulsów = 160 uderzeń/minutę
Generator Impulsów	• 1 Generator Impulsów
Kontrola przepływu powietrza	• 1 1 Zawór redukcyjny
Złącza/Dysze	<ul style="list-style-type: none"> • Maks. Dwa współosiowe przewody/Dysze • Maks. Długość – 10 m
Kontrola	• Sterowanie elektryczne. Zasilanie sygnału startu 24 V / DC, 24 V / AC, 110 V / AC, 230 V / AC
Zbiornik na środek smarny	<ul style="list-style-type: none"> • Zbiornik na środek smarny z sitem, Objętość = 1,0 litr • Wskaźnik niskiego poziomu płynu
Sprężone powietrze	• Ciśnienie powietrza min. 4 bar, max. 7 bar
Obudowa	• Stalowy wspornik (niebieski) do montażu na ścianie
Regulacja	• Maks. przepływ do około 5 cm³ / minutę

Akcesoria

- Uchwyt montażowy
- Dysze pomiarowe w wielu wersjach
- Pedał włączający



Opcjonalne wyposażenie

W przypadku smarów o bardzo małej lepkości, zalecamy korzystanie z kompensatora impulsów, który zapewnia ciągłość rozpylania środka smarnego. W przypadku konieczności dozowania bardzo dokładnej ilości środka smarnego należy zastosować specjalny moduł zabezpieczający dyszę przed kapaniem smaru.

Urządzenia alternatywne

MDA

- Automatyczny system smarowania do 6 pomp z dwoma generatorami impulsów
- Wytrzymała konstrukcja z metalową obudową
- Opcje konfiguracji dla różnych zastosowań przemysłowych

MDB

- Automatyczny system smarowania do 2 pomp dozujących i dwóch dysz
- Zamykana obudowa
- Do wielu zastosowań przemysłowych

DSS

- Automatyczny system smarujący z ciśnieniowym podawaniem powietrza
- Szeroka możliwość konfiguracji

